

HARMONOGRAM SZKOLENIA

Tytuł projektu	Nowe kwalifikacje w zakresie Inteligentnych Specjalizacji woj. świętokrzyskiego szansą na zatrudnienie!			
Nazwa szkolenia	KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135)			
Numer grupy	1/MAG/11/2018			
Ilość godzin szkolenia	153 h			
Miejsce organizacji szkolenia	Zajęcia teoretyczne: Consenso Sp. z o.o. <u>ul. Świętokrzyska 14, Ostrowiec Świętokrzyski</u> Zajęcia praktyczne: Consenso Sp. z o.o. <u>ul. Świętokrzyska 14, Ostrowiec Świętokrzyski</u>			
Termin szkolenia	od	30.11.2018r.	do	08.01.2019r.

Lp.	Data realizacji szkolenia	Przedmiot / Temat	Godziny realizacji szkolenia (od do)	Trener prowadzący zajęcia (imię i nazwisko)
1	30.11.2018r.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	08.00 – 10.15	Marcin Kozak
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.15 – 10.20	
		Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	10.20 – 12.35	Marcin Kozak
		<i>Przerwa obiadowa</i>	12.35 – 13.00	
		Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	13.00 – 14.30	Marcin Kozak
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.30 – 14.35	
		Urządzenia spawalnicze	14.35 – 15.20	Marcin Kozak
		Instruktaż wstępny. Zasady bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej obowiązujące na spawalni. Organizacja pracy na spawalni. Spawanie złączy narożnych w pozycji PA t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	

2	03.12.2018r.	Spawanie złączy narożnych w pozycji PA t>8	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PA t>8	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PA t>8	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
3	04.12.2018r.	Spawanie złączy narożnych w pozycji PA t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PA t>8	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PF t>8	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PF t>8	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
4	07.12.2018r.	Spawanie złączy narożnych w pozycji PF t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PF t>8	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PF t>8	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PF t>8	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
5	10.12.2018r.	Spawanie złączy narożnych w pozycji PC t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PC t>8	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy narożnych w pozycji PC t>8	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	

		Spawanie złączy narożnych w pozycji PC t>8	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
6.	11.12.2018r.	Spawanie złączy teowych w pozycji bocznej PB t>3	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy teowych w pozycji bocznej PB t>3	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy teowych w pozycji bocznej PB t>3	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy teowych w pozycji bocznej PB t>3	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
7.	14.12.2018r.	Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej z góry do dołu PG t>3	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej z góry do dołu PG t>3	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej z góry do dołu PG t>3	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej z góry do dołu PG t>3	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
8.	17.12.2018r.	Spawanie złączy teowych w pozycji nabocznej PB t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy teowych w pozycji nabocznej PB t>8	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy teowych w pozycji nabocznej PB t>8	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy teowych w pozycji nabocznej PB t>8	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
9.	18.12.2018r.	Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej z góry do dołu PG t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt

		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej z góry do dołu PG t>8	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej z góry do dołu PG t>8	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej z góry do dołu PG t>8	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
10.	19.12.2018	Spawanie złączy narożnych w pozycji PA t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Napawanie blach w pozycjach PA, PF, PC	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Napawanie blach w pozycjach PA, PF, PC	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Cięcie tlenowe, plazmowe	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
11.	20.12.2018r.	Materiały dodatkowe do spawania	08.00 – 10.15	Marcin Kozak
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.15 – 10.20	
		Spawanie w praktyce	10.20 – 12.35	Marcin Kozak
		<i>Obiad</i>	12.35 – 13.00	
		Kontrola parametrów spawania	13.00 – 14.30	Marcin Kozak
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.30 – 14.35	
		Oznaczanie i wymiarowanie spoin	14.35 – 15.20	Marcin Kozak
12.	21.12.2018r.	Metody przygotowania złączy do spawania	13.00 – 14.30	Marcin Kozak
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.30 – 14.35	
		Procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali Zasada żłobienia łukowego i gazowego	14.35 – 16.05	Marcin Kozak
		<i>Obiad</i>	16.05 – 16.30	
		Przygotowanie złączy spawanych stali wg PN-EN ISO 9692-1	16.30 – 17.15	Marcin Kozak

		<i>Przerwa kawowa</i>	17.15 – 17.20	
		Złącza egzaminacyjne, metody badań złączy egzaminacyjnych	17.20 – 18.05	Marcin Kozak
13.	22.12.2018r.	Kwalifikowanie spawaczy	08.00 – 10.15	Marcin Kozak
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.15 – 10.20	
		Normy dotyczące egzaminowania spawaczy	10.20 – 12.35	Marcin Kozak
		<i>Obiad</i>	12.35 – 13.00	
		Zmienne zasadnicze i zakresy kwalifikacji	13.00 – 14.30	Marcin Kozak
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.30 – 14.35	
		Złącza egzaminacyjne, metody badań złączy egzaminacyjnych	14.35 – 15.20	Marcin Kozak
14.	02.01.2019r.	Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej PF t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej PF t>8	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy teowych w pozycji pionowej PF t>8	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy teowych w pozycji PD t>8	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
15.	03.01.2019r.	Spawanie złączy teowych w pozycji PD t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy teowych w pozycji PD t>8	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy teowych w pozycji PD t>8	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy teowych w pozycji PD t>8	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt
16.	04.01.2019r.	Spawanie złączy teowych w pozycji PD t>8	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmunt

		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PB t>3; D>40	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmont
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PB t>3; D>40	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmont
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PB t>3; D>40	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmont
17.	05.01.2019r.	Spawanie złączy rurowych w pozycji PB t>3; D>40	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmont
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PB t>3; D>40	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmont
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PB t>3; D>40	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmont
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PF t>3; D>40	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmont
18.	07.01.2019r.	Spawanie złączy rurowych w pozycji PF t>3; D>40	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmont
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PF t>3; D>40	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmont
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PF t>3; D>40	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmont
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PF t>3; D>40	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmont

		Spawanie złączy rurowych w pozycji PD t>3; D>40	08.00 – 10.00	Krzysztof Zygmont
		<i>Przerwa kawowa</i>	10.00 – 10.05	

19.	08.01.2019r.	Spawanie złączy rurowych w pozycji PD t>3; D>40	10.05 – 12.05	Krzysztof Zygmunt
		<i>Obiad</i>	12.05 – 12.25	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PD t>3; D>40	12.25 – 14.25	Krzysztof Zygmunt
		<i>Przerwa kawowa</i>	14.25 – 14.30	
		Spawanie złączy rurowych w pozycji PD t>3; D>40	14.30 – 16.30	Krzysztof Zygmunt